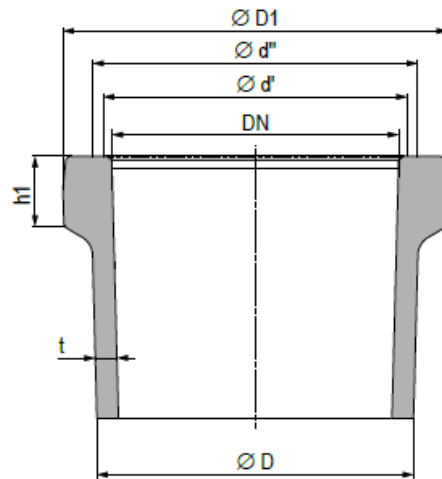


Таблица размеров и схема шлифового соединения PZ (ПЗ, плоский шлиф)



DN	D1 mm		D mm		d' mm	d'' mm	h1 mm	t mm	
15	30	+0,0 -1,0	22	+0,5 -0,5	21	23	10	3,0	+0,4 -0,4
25	44	+0,0 -1,0	33	+0,8 -0,8	31	37	11	4,0	+0,5 -0,5
40	62	+0,0 -1,0	50	+1,0 -1,0	46	52	15	5,0	+0,5 -0,5
50	76	+0,0 -1,0	60	+1,0 -1,0	58	64	15	5,0	+0,5 -0,5
80	110	+0,0 -1,5	90	+1,5 -1,5	87	93	20	5,5	+1,0 -0,5
100	131	+0,0 -1,5	110	+2,0 -2,0	111	117	22	6,0	+1,0 -0,5
150	185	+0,0 -1,5	165	+2,0 -2,0	163	169	22	7,0	+1,0 -1,0
200	233	+0,0 -1,5	215	+2,0 -2,0	216	227	22	7,0	+1,0 -1,0
300	338	+0,0 -1,5	315	+2,0 -2,0	312	334	25	7,5	+1,5 -1,5
400	465	+0,0 -1,5	415	+2,5 -2,5	420	442	25	7,5	+1,5 -1,5
600	684	+0,0 -4,0	620	+5,5 -5,5	628	650	30	10,0	+3,0 -3,0

The area between d' and d'' is a ring zone needed for matching flat shaped ends in relation to diameters.